



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.НА36.Н04119

Срок действия с 31.01.2019 по 30.01.2022

№ 0341420

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.10HA36

Орган по сертификации продукции ООО "ТНК" Адрес: 236038, РОССИЯ, Калининградская область, г. Калининград, ул. Ю.Гагарина, д. 16, стр. Г, оф. 3, 4, 5. Телефон 8-917-623-5741, адрес электронной почты: tnk-os@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки «ГОСТЕКС». Приложение бланк № 0059810, 0059811. Серийный выпуск.

код ОК
22.19.40.129

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «GUANGDE TIANPENG INDUSTRIAL CO., LTD.». Адрес: КИТАЙ, No.28 Pengju Road, Taozhou Town, Guangde City, 242200, Anhui Province, China.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Кесл». ОГРН: 1135476072940, ИНН: 5406745275. Адрес: 630112, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Державина, дом №73, офис 22, телефон/факс: 7(383) 363-27-55.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 002/О-31/01/19 от 31.01.2019 года, выданный Испытательной лабораторией "Орион" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ09)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации: 3

Руководитель органа

подпись

С.Е. Федоров
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.Р. Деминов
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0059810**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НА36.Н04119

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
22.19.40.129	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки «ГОСТЕКС»:	
4010 32 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки « ГОСТЕКС »: ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ, ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ БОЛЕЕ 60 СМ, НО НЕ БОЛЕЕ 180 см.	
4010 34 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки « ГОСТЕКС »: БЕСКОНЕЧНЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ БОЛЕЕ 180 СМ, НО НЕ БОЛЕЕ 240 см.	



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0059811**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НА36.Н04119

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
4010 39 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки « ГОСТЕКС »: ПРОЧИЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ 30-60 см и 240-1400 см.	



Руководитель органа

Эксперт


подпись


подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

УТВЕРЖДАЮ
 Начальник ИЛ
 «ОРИОН»
 Новикова М.Н.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 002/0-31/01/19 от 31.01.2019 года

Полное наименование продукции	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки «ГОСТЕКС»
Идентификационный код образца	002/0-31/01/19
Предприятие – изготовитель, адрес	«GUANGDE TIANPENG INDUSTRIAL CO., LTD.». Адрес: КИТАЙ, No.28 Pengju Road, Taozhou Town, Guangde City, 242200, Anhui Province, China
Наименование и адрес заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «Кесл». Адрес: 630112, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Державина, дом №73, офис 22
Отбор образцов	Отбор образцов для испытаний проводился в соответствии с ГОСТ 26319-84 со склада ООО «Кесл». Результаты испытаний представлены в таблицах. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме. Испытания проведены в соответствии с программой сертификационных испытаний ИЛ «Орион»
Методы испытаний	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89
Основание для проведения испытаний	Заявка от 29.12.2018
Дата и время поступления образца в ИЛ	29.12.2018, 11 час 50 мин
Дата проведения испытаний:	29.12.2018 - 31.01.2019
Нормативный документ, регламентирующий объем лабораторных испытаний и их оценку	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89

11. Результат испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
п.1.2 Характеристики				
1	Боковые (рабочие) поверхности ремней должны быть без складок, трещин, выпуклостей, торчащих нитей и тканевых заусенцев. При диафрагменном способе вулканизации с применением складных пресс-форм допускаются на ремнях всех сечений от стыка сегментов барабанных форм: - на боковых поверхностях выступы высотой не более 0,2 мм; - на нижнем основании выступы высотой не более 0,5 мм; - для ремней сечений Z(О), А на боковых поверхностях и нижнем основании выпрессовки шириной не более 0,3 мм и высотой не более 0,7 мм, для ремней сечений В(Б), С(В), D(Г) - шириной не более 0,5 мм и высотой не более 1,0 мм. Не допускается применять ремни с выступами на рабочих поверхностях и нижнем основании ремней, применяемых в металлорежущих станках классов точности В, А и С.	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
2	Большее основание сечения ремня должно быть прямолинейным и выпуклым, меньшее - прямолинейным или вогнутым. Выпуклость или вогнутость для ремней сечений Z(О), А, В(Б), С(В) должна быть не более 1,0 мм, для ремней сечений D(Г), E(Д), EО(E), 40x20 - не более 2,0 мм	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
3	Допускаемые отклонения по внешнему виду ремней, не влияющие на их эксплуатационные свойства, приведены в приложении 1.	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
4	Наработка ремней После достижения нормативной наработки при стендовых испытаниях на ремнях не должно быть признаков предельного состояния - обрывов, продольного расслоения более чем на 1/3 длины, поперечных трещин глубиной до несущего слоя со сколами резины слоя сжатия	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Класс 4 (3,0 млн циклов) признаки предельного состояния отсутствуют
5	Удлинение ремней, не более 1,5 %	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	0,6
6	Размер сечения ремня	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Соответствует требованиям для сечения типа «С»
7	Расчетная длина ремня, мм	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	4000
8	Длина ремня под натяжением, мм	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	4002
9	Разность расчетной и внутренней длин ремней, мм	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	60
10	Предельные отклонения по длине ремней, мм	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	+2

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

Примечание:

Результаты испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол испытаний не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории.

Испытатель

Протокол испытаний № 001/0-10/01/19 от 10.01.2019



А.В. Чижов

лист 2 из 2